

Sikaflex® Crystal Clear



Mastic colle multi-usages totalement transparent.

Présentation

Le Sikaflex® Crystal Clear est un mastic colle transparent, mono composant, sans solvant, polymérisant sous l'action de l'humidité de l'air et élastique.
Le Sikaflex® Crystal Clear présente une bonne adhérence sur de nombreux matériaux de construction. Il est donc universellement adapté à de nombreuses applications de calfeutrement de joints et de collage dans la construction et l'amélioration de l'habitat.

Domaines d'application

Colle multi-usages adaptée pour la plupart des supports tels que : métal, verre, béton, plâtre, plaque de plâtre, bois, email peint, polyester, matières plastiques, etc.

Mastic pour joints de calfeutrement verticaux et horizontaux à l'intérieur entre cloisons en construction métallique et en construction bois, etc.

Caractères généraux

- Excellente adhérence sur de nombreux supports usuels utilisés en construction,
- Sans odeur,
- Teneurs réduites en composés organiques volatils, conformément à la réglementation en vigueur,
- 100% transparent,
- Application et lissage faciles,
- Faible retrait pendant la polymérisation,
- Peut être appliqué sur béton humide.

Agréments, essais officiels

Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) :
A+ « très faibles émissions »

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Conforme à la norme EN 15651-1 F EXT-INT CC
Conforme à la norme ISO 11600 F 20 LM

Caractéristiques

Coloris Transparent.

Conditionnement Carton de 12 cartouches de 300 g (290 ml),
Palette de 1344 cartouches

Stockage De + 5 °C à + 25 °C dans un local froid et sec, à l'abri d'une exposition directe du soleil, en emballage d'origine non entamé et non endommagé.

Conservation 12 mois dans les conditions de stockage citées ci-dessus, à partir de la date de fabrication.

Données techniques

densité 1,05 env. (ISO 1183-1)

Composition chimique Polymère modifié silane.

Vitesse de polymérisation 3.0 mm env. en 24 heures à + 23 °C et 50 % HR.

Viscosité des composants Pâteux.

Stabilité thermique De – 40 °C à + 70 °C.

Adhérence Bonne adhérence sur de nombreux supports usuels utilisés en construction.
Dans le cadre des travaux d'étanchéité des joints de façade par mise en œuvre de mastics selon le DTU 44.1, NFP 85-210-1, l'adhérence des mastics doit être contrôlée sur les supports du chantier : Essais préalables – Nous consulter.
Se référer au chapitre « Préparation du support » en page 3.

Résistance finale Après polymérisation complète.

Dureté Shore A 30 env. à 28 jours à + 23 °C et 50 % HR (ISO 868).

Temps de formation de peau 30 minutes env. à + 23 °C et 50 % HR.

Reprise élastique	>70% à + 23 °C et 50 % HR (ISO 7389A)
Module d'élasticité	0.30 MPa env. à + 23 °C et 50 % HR. à 60 % d'allongement (ISO 8339 A).
Résistance en traction à la rupture	2.0 MPa env. à + 23 °C et 50 % HR (ISO 37)
Allongement à la rupture	400 % env. à + 23 °C et 50 % HR (ISO 37)
Tenue	Bonne tenue au vieillissement naturel.

Systeme

Constitution du système Mastic à appliquer sur un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.

Conditions d'application

Dimensionnement des joints
Consommation

Jointolement :

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec la capacité de mouvement du mastic.

En général, la largeur d'un joint doit être \geq à 6 mm et \leq à 20 mm.

Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 2 : 1 doit être respecté.

Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NFP 85-210-1).

Les joints de largeurs inférieures à 10 mm sont des joints de retrait et donc des joints sans mouvements. La largeur du joint à considérer est celle au moment de l'application du mastic (valeur à +10°C).

Collage :

- Par points, 1 cartouche de 290 ml pour 100 points env. de 3 cm³ de (\varnothing = 3 cm - épaisseur = 0.4 cm).

-En cordons : 15 m env. de cordon avec une buse ouverte à 5mm de diamètre par cartouche de 290 ml (20 ml env. par mètre linéaire).

Qualité du support

Les supports doivent être propres, homogènes, cohésifs, secs et exempts d'huile, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables.

La laitance de ciment et les particules non adhérentes ou friables doivent être enlevées.

Préparation du support

Sikaflex® Crystal Clear adhère bien généralement sans primaire ni activateur sur la plupart des supports secs, cohésifs et propres.

Pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en joints fortement exposés aux intempéries ou en immersion temporaire dans l'eau, les préparations des supports mentionnées ci-dessous doivent être respectées.

Supports non poreux :

Aluminium, aluminium anodisé, acier inox, PVC rigide, acier galvanisé, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués, carrelages vitrifiés doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane, etc. doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205.

Après un temps de séchage minimum de 15 minutes, appliquer le Sika® Primer-3N au pinceau propre.

Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Supports poreux :

Béton, béton cellulaire, enduits de ciment, mortiers, brique, etc. doivent être imprimés avec le Sika® Primer-3N appliqué au pinceau propre.

Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le primaire de 30 minutes minimum à 8 heures maximum.

Pour information complémentaire, consulter les notices des primaires et dégraissant. Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de façon significative.

Mise en œuvre

Conditions d'utilisation

Température d'application :

- Du support : de + 5 °C mini à + 40 °C maxi

- De l'ambiance : de + 5 °C mini à + 40 °C maxi

Humidité du support : Le support autre que le béton doit être sec.

Point de rosée : La température du support doit être de 3°C au-dessus du point de rosée.

Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports.

Nettoyage des outils

- Enlever les bavures et les excès de produit, non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika® CLEAN. Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec les lingettes imprégnées Sika® CLEAN. Ne pas utiliser de solvant.

Mise en œuvre

Sikaflex® Crystal Clear est fourni prêt à l'emploi.

Jointolement :

Après une préparation adaptée des joints et des supports, installer dans le joint à la profondeur requise, un fond de joint Sika® de section adaptée à la largeur du joint et mis en place avec des outils non coupants pour ne pas détériorer sa surface. Appliquer si nécessaire un primaire Sika®.

Installer la cartouche dans un pistolet manuel, pneumatique ou électrique de la gamme Sika®.

Extruder le mastic colle Sikaflex® Crystal Clear dans le joint et le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci.

Remplir le joint de façon continue et en évitant l'inclusion de bulles d'air.

Sikaflex® Crystal Clear doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence.

Des rubans adhésifs de protection doivent être appliqués sur les supports si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis.

Enlever les rubans de protection avant la polymérisation du mastic.

Lisser le joint avec le Sika® TOOLING AGENT N pour obtenir une surface parfaite du mastic colle avant qu'il ne se forme une peau.

Ne pas utiliser de produit de lissage contenant un solvant.

Collage :

Après une préparation adaptée des supports, appliquer Sikaflex® Crystal Clear par points ou par cordons sur l'un des supports préparés à intervalles de quelques centimètres.

Presser manuellement les pièces assemblées pour permettre une bonne adhérence avant qu'il ne se forme une peau.

Utiliser un adhésif double face, des cales ou des serres joints pour maintenir ensemble les éléments assemblés pendant les premières heures de polymérisation.

Un élément mal positionné peut être facilement réajusté pendant les premières minutes suivant l'application. Presser à nouveau.

L'épaisseur recommandée de la couche de colle dépend de la régularité du support et doit être inférieure à 3 mm.

Le mastic colle frais et non polymérisé persistant sur une surface doit être enlevé immédiatement.

La résistance finale sera obtenue après la polymérisation complète de Sikaflex® Crystal Clear .

Restrictions d'utilisation

Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc . Avant l'application, contrôler la bonne adhérence et la bonne résistance des peintures et revêtements par des essais préalables.

Ne pas utiliser à l'extérieur sur des supports facilement corrodables tels que : acier, fer, etc.

Des changements de couleur du mastic colle peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées, rayonnement UV. Ce changement de couleur ne modifiera pas les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.

Avant l'utilisation sur pierre naturelle : Essais préalables, nous consulter.

Ne pas utiliser Sikaflex® Crystal Clear:

-en joints de piscine,

-en joints exposés à une pression d'eau et en immersion permanente,

-sur supports bitumineux,

-sur caoutchouc naturel, EPDM, polyéthylène, polypropylène, téflon et certains matériaux synthétiques plastifiés ou des matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer le mastic,

-en joints d'étanchéité ou de collage sur verre si le mastic colle ou le support est directement exposé au soleil.

Remise en service

Après polymérisation complète.

Précautions d'emploi

Porter un vêtement de protection approprié, des gants et des lunettes de protection.
Pour connaître les précautions d'emploi, de stockage et d'élimination du produit, consulter la Fiche de Données de Sécurité la plus récente, disponible sur le site www.sika.fr.

Mentions légales

Nos produits bénéficient d'une assurance de responsabilité civile.

«Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.»

